

SILNIK DS 1100

REGULOWANIE LUZU ZAWOROWEGO

Poniższa procedura odnosi się do wszystkich zaworów.

Uwaga:

- regulowanie luzu zaworowego powinno się odbywać na zimnym silniku, w temperaturze pokojowej
- do przeprowadzenia pomiaru lub regulacji luzu zaworowego, tłok musi się znajdować w punkcie zwrotnym suwu sprężania (TDC)

1. Zdjąć

- siedzenie kierowcy
- zbiornik paliwa

2. Odłączyć

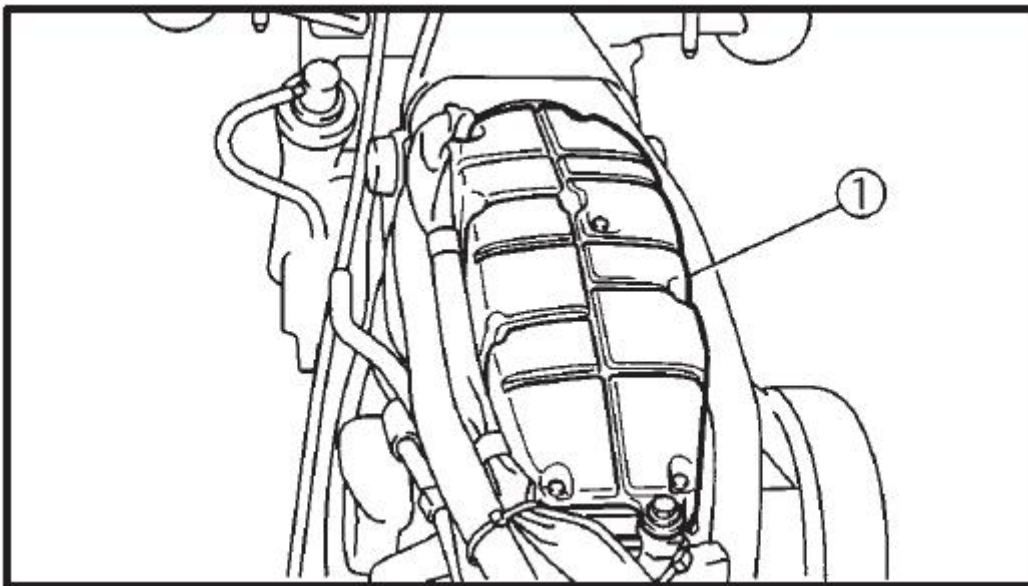
- fajki przewodów wysokiego napięcia ze świec

3. Wykręcić

- świece zapłonowe z głowic

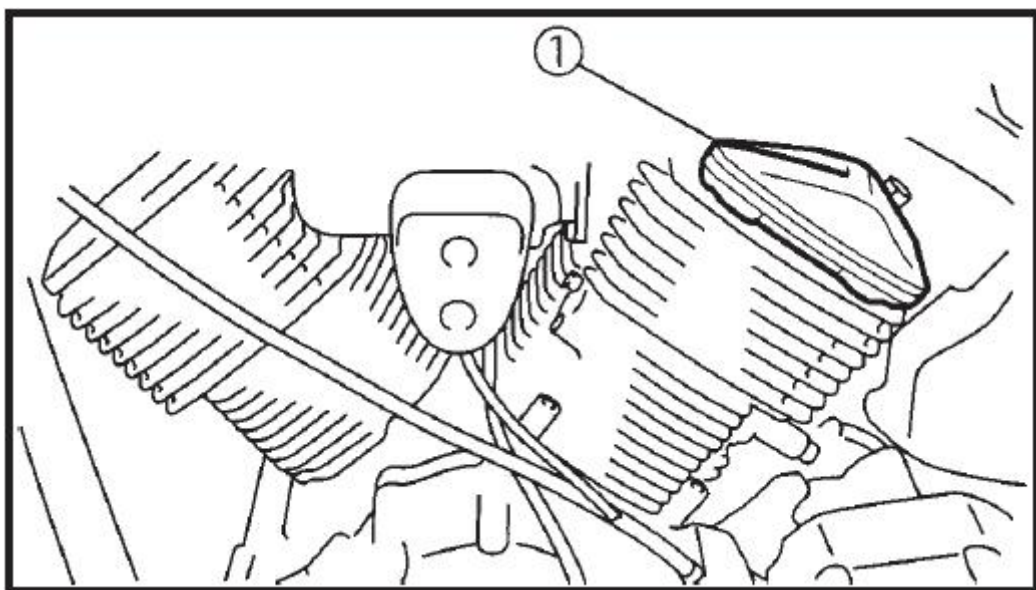
4. Zdjąć

- puszkę dolotu powietrza (1)

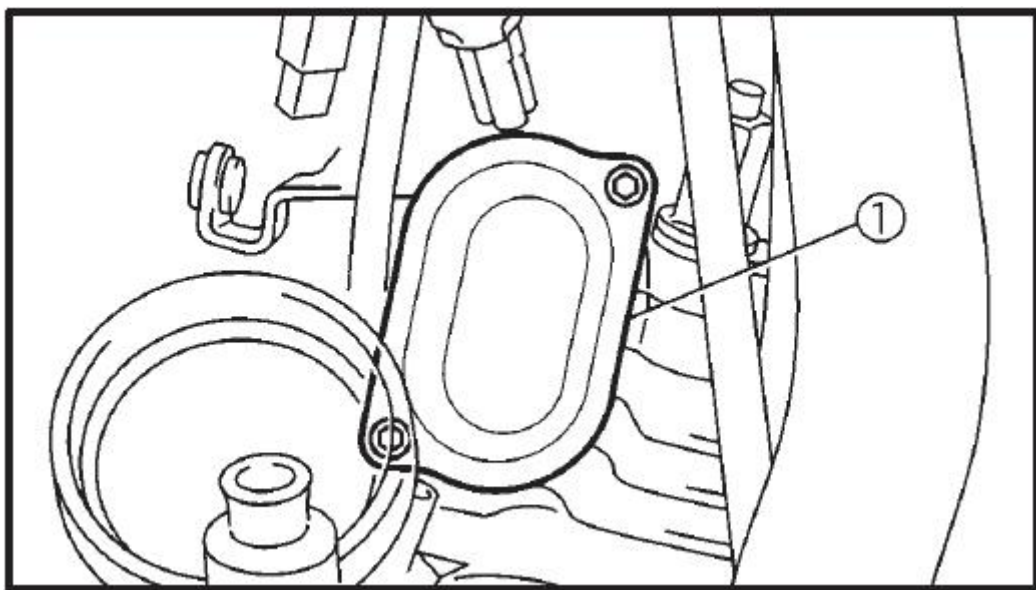


5. Zdjąć

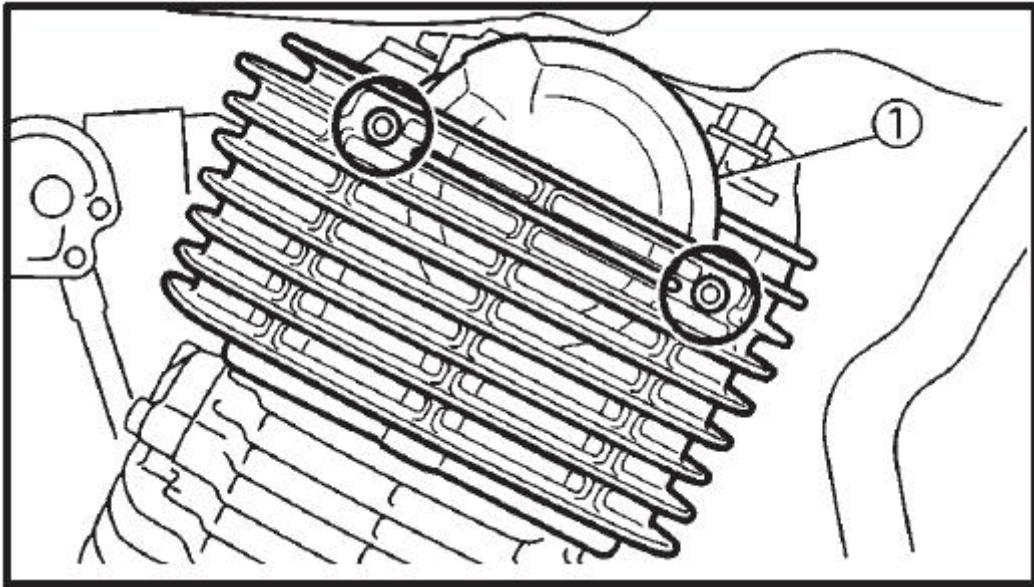
- pokrywę głowicy tylnego cylindra (1)
- pokrywę głowicy przedniego cylindra



6. Zdjąć
- pokrywę dźwignek zaworowych (1)

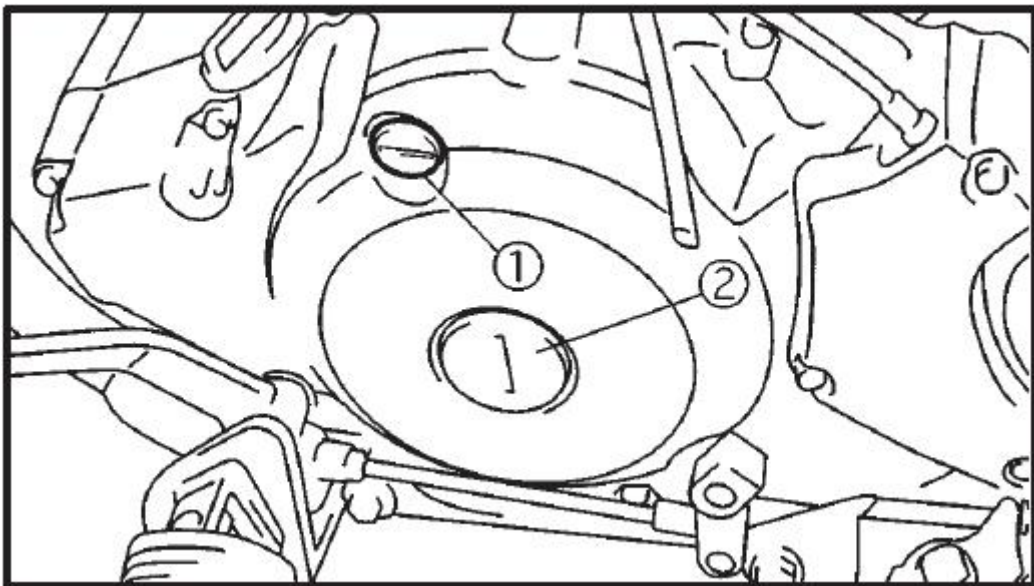


7. Zdjąć
- pokrywę zębatki rozrządu tylnego cylindra (1)



8. Zdjąć

- zaślepkę oznaczeń punktów rozrzędu na kole magnesyowym alternatora (1)
- zaślepkę osi wału korbowego (2)



9. Zmierzyć

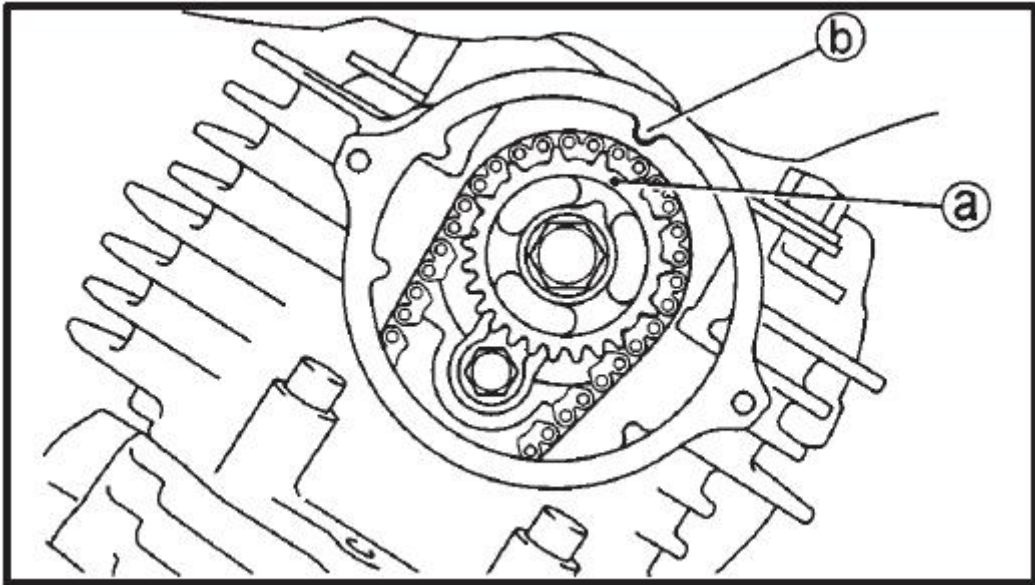
- luzy zaworów (szczelinomierzem, pomiędzy trzonkiem zaworu a końcówką śruby regulacyjnej na dźwigience zaworowej)
- jeżeli luzy są poza dopuszczalnym zakresem, dokonać regulacji

LUZY ZAWOROWE (NA ZIMNYM SILNIKU)

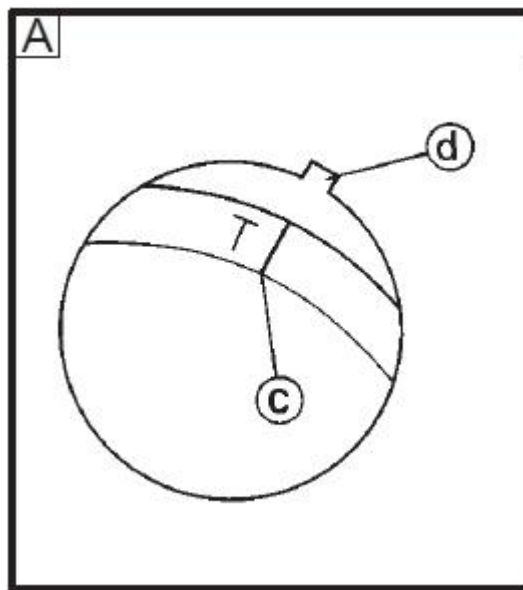
- | | |
|--|-----------------------|
| - zawory ssania (od strony gaźników) | 0,07 – 0,12 mm |
| - zawory wydechu (od strony kolanek wydechu) | 0,12 – 0,17 mm |

PROCEDURĘ REGULACJI ROZPOCZĄĆ OD TYLNEGO CYLINDRA

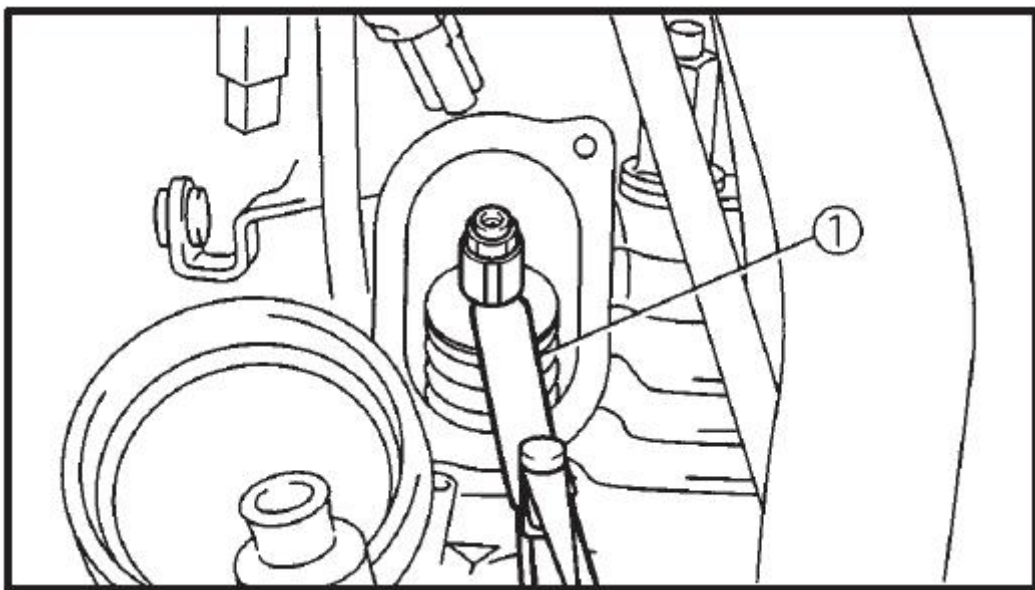
- a) włożyć klucz w otwór osi wału korbowego (zaślepka (2) z punktu 8) i obrócić wałem korbowym w prawo, zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara
- b) kiedy tłok znajdzie się w punkcie TDC suwu sprężania, zgrać ze sobą kropkę na zębatce wałka rozrządu (a) z wystającym punktem na górze otworu (b). Zgranie tych punktów oznacza, iż tłok znajduje się w punkcie zwrotnym suwu sprężania (TDC)



- c) następnie zgrać ze sobą punkt TDC na obwodzie koła magnetycznego alternatora (zaślepka (1) z punktu 8). Punkt TDC (c) na kole powinien być ustawiony w linii z punktem (d) obudowy silnika
- [A] – tylny cylinder (znak „Tl”)



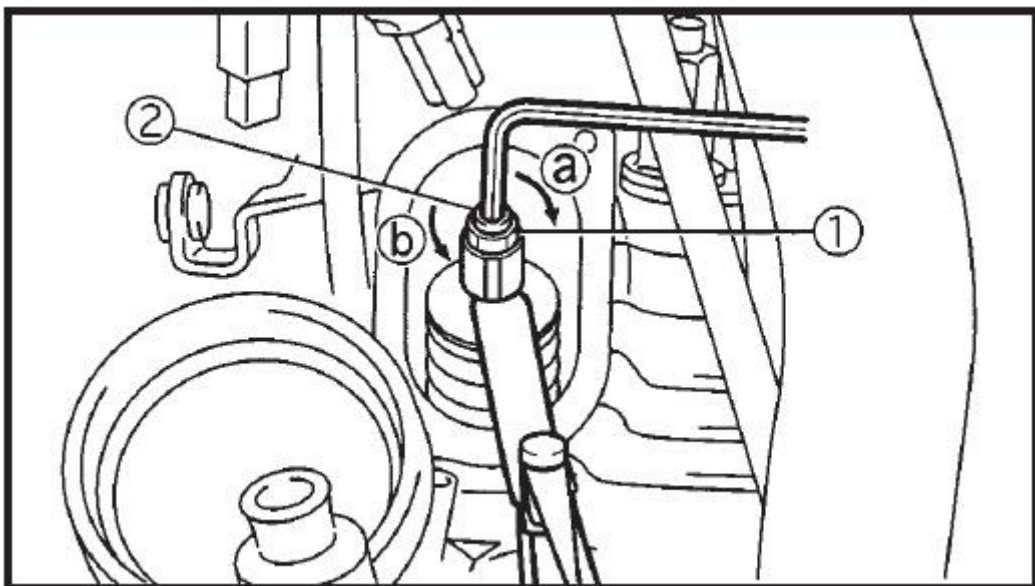
- d) zmierzyć luz zaworowy przy pomocy szczelinomierza (1)



10. Regulacja

Jeżeli luzy zaworowe znajdują się poza dopuszczalnymi zakresami, należy dokonać ich regulacji

- a) poluzować nakrętkę kontrującą (1)
- b) włożyć szczelinomierz pomiędzy koniec trzonka zaworu a końcówkę śruby regulacyjnej na dźwigience zaworowej
- c) wkręcając bądź wykręcając śrubę regulacyjną (2), ustawić właściwy luz zaworowy.



kierunek a, wkręcanie - zmniejszanie luzu
kierunek b, wykręcanie - zwiększanie luzu

Szczelinomierz powinien się poruszać z lekko wyczuwalnym oporem. Najlepiej ustawiać luz zaworowy na środek zakresu regulacyjnego:

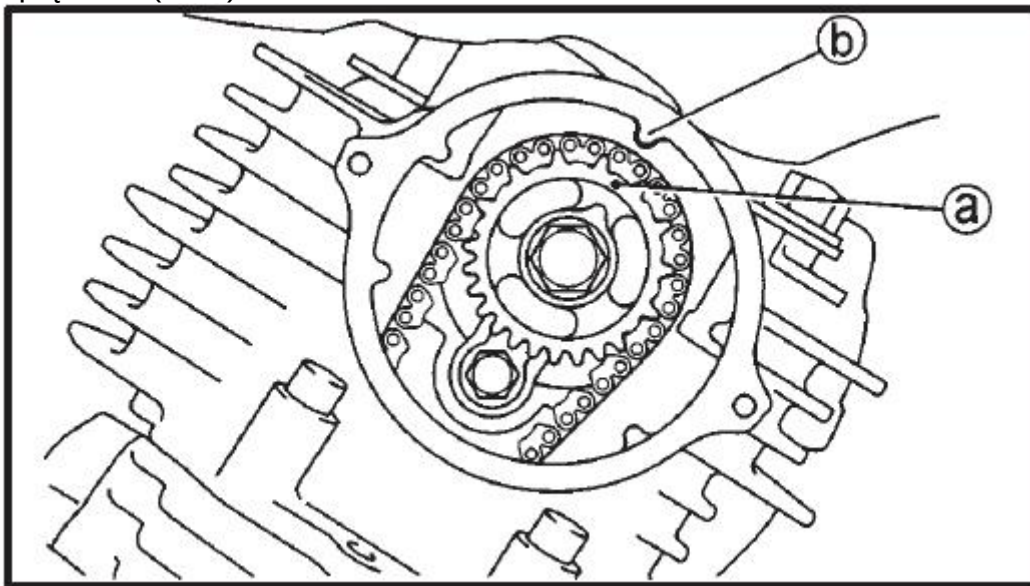
NA ZIMNYM SILNIKU

- zawory ssania (od strony gaźników) 0,10 mm
- zawory wydechu (od strony kolanek wydechu) 0,15 mm

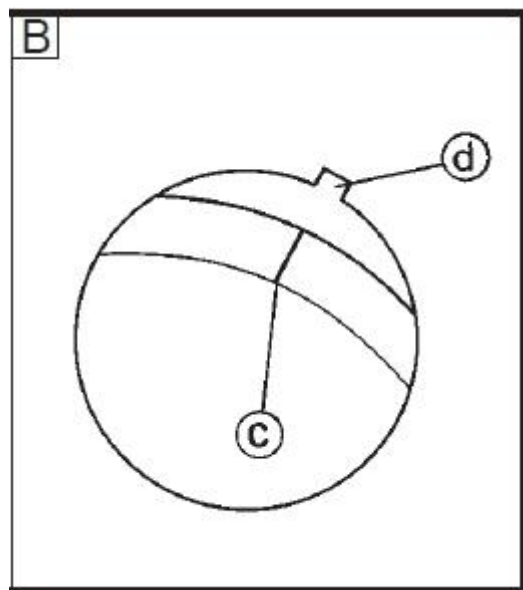
- d) po ustawieniu właściwego luzu zaworowego, przytrzymać kluczem śrubę regulacyjną (2) i jednocześnie zakontrować ją nakrętką kontruującą (1) z właściwym momentem **27Nm**
- e) Zmierzyć ponownie luz zaworowy
- f) Jeżeli luz zaworowy jest poza dopuszczalnym zakresem, powtórzyć wszystkie powyższe kroki do momentu uzyskania właściwych wartości luzu

PROCEDURĘ POWTÓRZYĆ DLA PRZEDNIEGO CYLINDRA

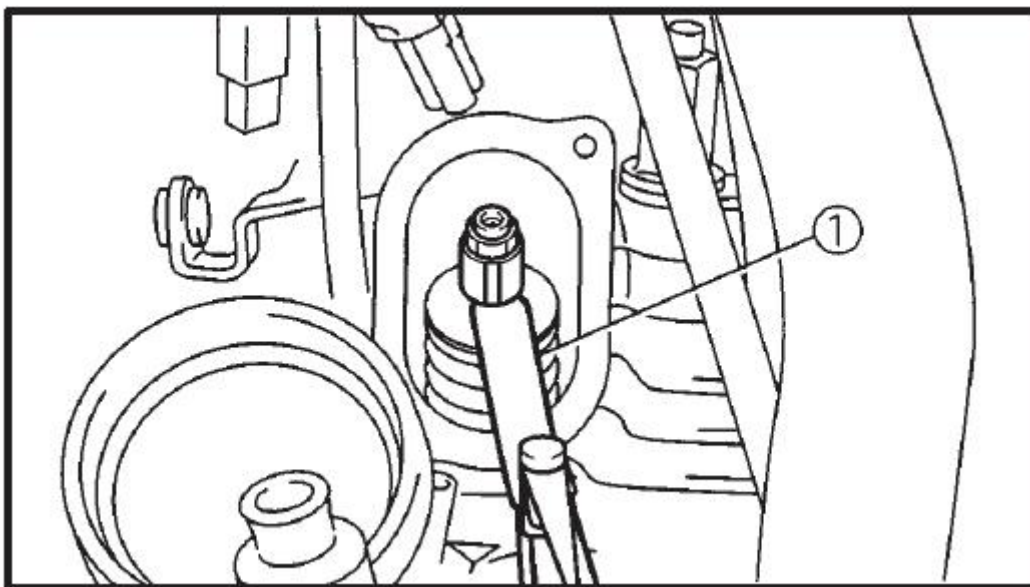
- 11. Włożyć klucz w otwór osi wału korbowego (zaślepka (2) z punktu 8) i obrócić wałem korbowym w prawo, zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
- a) kiedy tłok znajdzie się w punkcie TDC suwu sprężania, zgrać ze sobą kropkę na zębatce wałka rozrządu (a) z wystającym punktem na górze otworu (b). Zgranie tych punktów oznacza, iż tłok znajduje się w punkcie zwrotnym suwu sprężania (TDC)



- b) następnie zgrać ze sobą punkt TDC na obwodzie koła magnesowego alternatora (zaślepka (1) z punktu 8). Punkt TDC (c) na kole powinien być ustawiony w linii z punktem (d) obudowy silnika
- [B] – przedni cylinder (znak „I”)



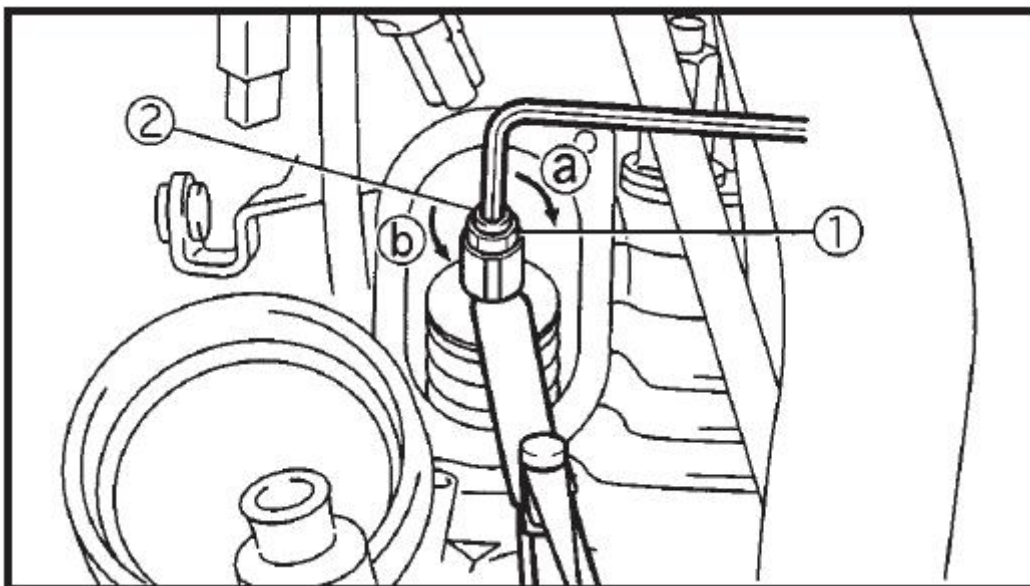
c) zmierzyć luz zaworowy przy pomocy szczelinomierza (1)



12. Regulacja

Jeżeli luzy zaworowe znajdują się poza dopuszczalnymi zakresami, należy dokonać ich regulacji

- poluzować nakrętkę kontruującą (1)
- włożyć szczelinomierz pomiędzy koniec trzonka zaworu a końcówkę śruby regulacyjnej na dźwignie zaworowej
- wkręcając bądź wykręcając śrubę regulacyjną (2), ustawić właściwy luz zaworowy.



kierunek a, wkręcanie - zmniejszanie luzu

kierunek b, wykręcanie - zwiększanie luzu

Szczelinomierz powinien się poruszać z lekko wyczuwalnym oporem. Najlepiej ustawiać luz zaworowy na środek zakresu regulacyjnego:

NA ZIMNYM SILNIKU

- zawory ssania (od strony gaźników) **0,10 mm**
- zawory wydechu (od strony kolanek wydechu) **0,15 mm**

13. po ustawieniu właściwego luzu zaworowego, przytrzymać kluczem śrubę regulacyjną (2) i jednocześnie zakontrować ją nakrętką kontruującą (1) z właściwym momentem **27Nm**

14. Zmierzyć ponownie luz zaworowy

15. Jeżeli luz zaworowy jest poza dopuszczalnym zakresem, powtórzyć wszystkie powyższe kroki do momentu uzyskania właściwych wartości luzu

16. Zamontować

- wszystkie uprzednio zdemontowane elementy, w kolejności odwrotnej do demontażu. Zwrócić uwagę na momenty dokręcania:

- pokrywki zębatek rozrządu **10Nm**
- pokrywki dźwigienek zaworowych **10Nm**
- świece **20Nm**